

双键化工(泰兴)有限公司调整紫外线吸收剂、抗氧化剂、  
热安定剂、复配产能等系列产品产能,年产500吨  
氢氧化锌及环保设施技术改造项目污染防治设施  
(不含固废)竣工环境保护验收意见

2019年8月1日,双键化工(泰兴)有限公司在公司组织召开了调整紫外线吸收剂、抗氧化剂、热安定剂、复配产能等系列产品产能,年产500吨氢氧化锌及环保设施技术改造项目污染防治设施(不含固废)竣工环境保护验收会。参加会议的有泰兴市寰宇环境科技有限公司、南京国环科技股份有限公司(环评文件编制单位)、江苏迈斯特环境检测有限公司(验收监测单位)、南京大学环境规划设计研究院股份公司(环境监理单位)、上海博丹环境工程技术股份有限公司、海乐尔(中国)有限公司(施工单位)、技术专家等,会议成立验收组(名单附后)。验收组听取了建设单位关于项目自查情况介绍,查阅了环评文件及批复、竣工验收报告等,现场核查了项目建设情况和环保措施落实情况,经讨论形成验收意见如下:

一、建设项目基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

双键化工(泰兴)有限公司位于泰兴经济开发区疏港路8号,主要从事紫外线吸收剂系列产品、抗氧剂系列产品和热安定剂产品的生产。产品包括年产500吨CB70、500吨R10、100吨GM、100吨GS、2000吨A1002、200吨1024、550吨CB50、500吨R20、100吨36D、400吨CB80、200吨CB90、400吨CB54、700吨抗氧剂复配产品、800吨紫外线吸收剂复配产品、500吨氢氧化锌。

(二)建设过程及环保审批情况

公司于2016年9月委托泰兴市寰宇环境科技有限公司编制了《双

键化工（泰兴）有限公司调整紫外线吸收剂、抗氧化剂、热安定剂、复配产能等系列产品产能，年产 500 吨氢氧化锌及环保设施技术改造项目环境影响报告书》，于 2016 年 10 月 17 日获得泰兴市环境保护局审批（泰环字〔2016〕48 号）。

2018 年 1 月，公司对建设项目废气处理设施进行优化，将厂区内原 1#、2#、3#、4#、6#排气筒合并至 1 个新建 20 米高排气筒（1#）；拆除原 2#排气筒水洗喷淋装置和原 3#排气筒水洗喷淋装置，在新建排气筒前建设 1 套水洗喷淋+酸洗喷淋+碱洗喷淋+二级 HMR（活性炭纤维吸脱附）装置。公司委托南京国环科技股份有限公司编制了《双键化工（泰兴）有限公司废气处理设施改造项目环境影响报告表》，于 2018 年 3 月 26 日获得泰州市行政审批局审批（泰行审批（泰兴）〔2018〕20069 号）。

项目于 2017 年 1 月开工建设，2018 年 12 月建成投入试运行。

### （三）投资情况

项目实际总投资 2300 万元，其中环保投资 1215 万元。

### （四）验收范围

本次验收的范围为调整紫外线吸收剂、抗氧化剂、热安定剂、复配产能等系列产品产能，年产 500 吨氢氧化锌及环保设施技术改造项目污染防治设施（不含固废）。

## 二、建设项目工程变动情况

1. 1024 抗氧化剂产品中溶剂甲苯变更为二甲苯，原配套 2 只甲苯储罐调整为 1 只储存甲苯、1 只储存二甲苯；

2. 污水处理设施增加 1 套多效蒸发设备和 1 座 300m<sup>3</sup> 的检测池；

3. 补充原环评中未统计的生产辅助设备和氢氧化锌生产原辅料液碱（消耗 32%氢氧化钠 397.953 吨/年）；

4. 罐区 1 只浓硫酸储罐由 20 m<sup>3</sup> 减小为 13 m<sup>3</sup>；车间减少 1 只 22 m<sup>3</sup> 的甲醇/甲苯溶剂暂存罐，6 只 20 m<sup>3</sup> 溶剂暂存罐减小为 13 m<sup>3</sup>。

根据《双键化工(泰兴)有限公司调整紫外线吸收剂、抗氧化剂、热安定剂、复配产能等系列产品产能,年产500吨氢氧化锌及环保设施技术改造项目变动影响分析报告》及技术评审意见,上述变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施落实情况

#### 1. 废水

项目废水主要为地面清洗废水、初期雨水、实验室废水、生活污水、工艺废水、尾气处理废水、真空泵废水。项目高浓有机物废水经氧化装置预处理、高盐废水经三效蒸发器预处理后,与其他废水一并进公司污水处理装置处理,达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准和泰兴市滨江污水处理有限公司接管标准后,送泰兴市滨江污水处理有限公司深度处理。

#### 2. 废气

项目无机酸性废气经“碱喷淋系统”处理后通过1#排气筒排放;W1、W2、溶剂回收车间有机废气经“两级冷冻水冷凝+水喷淋吸收(溶剂回收车间)+一级水洗喷淋+一级酸洗喷淋+一级碱洗喷淋+除雾箱+干湿过滤器”后,进入二级活性炭纤维吸/脱附处理,通过1#排气筒排放;含氢气废气经2#排气筒排放;车间无组织废气、罐区“大小呼吸”废气、污水处理装置废气经“碱液喷淋+除雾塔”处理后进入二级活性炭纤维吸/脱附处理,通过1#排气筒排放。

#### 3. 噪声

项目噪声主要为真空泵、循环水泵、电机、泵类、空压机、冷冻机组、制氮机组等机械设备运行过程中产生的噪声,公司通过选用低噪声设备、合理布局、隔声减振等措施降低对周围环境的影响。

#### 4. 其他环境保护设施

##### (1) 环境风险防范设施

公司编制了《突发环境事件应急预案》,并报泰兴市环保局备案(备

案编号：321283-2018-041-M )；建设 1 个 490 m<sup>3</sup> 事故应急池。

### ( 2 ) 在线监测装置

公司在废水排口安装了废水流量计、化学需氧量在线监控装置，清下水排口安装了 pH 计、化学需氧量在线监控装置，废气总排口安装了挥发性有机物在线监测设备，并与相关管理部门联网。

### ( 3 ) 卫生防护距离

根据环评审批要求，项目以生产车间为边界设置 100 米卫生防护距离，目前卫生防护距离内无环境敏感目标。

### ( 4 ) 环境监理

项目建设期间委托南京大学环境规划设计研究院股份公司开展了环境监理工作。

## 四、环境保护设施调试效果

江苏迈斯特环境检测有限公司对该项目进行了验收监测，检测报告编号为 MST20190109009。

### 1 . 废水

验收监测期间，公司污水处理装置废水排口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、总锌、苯胺类、硝基苯类、苯酚、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》( GB8978-1996 ) 表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度符合泰兴市滨江污水处理有限公司接管水质要求；清下水排口化学需氧量浓度符合环评批复要求。

### 2 . 废气

验收监测期间，项目有组织废气氮氧化物、氯化氢、甲苯、二甲苯、苯酚、甲醇、颗粒物、非甲烷总烃和硫酸雾均符合《大气污染物综合排放标准》( GB16297-1996 ) 表 2 二级标准，非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯酚、甲醇和颗粒物同时也符合《化学工业挥发性有机物排放标准》( DB32/3151-2016 ) 表 1 标准，氨和硫化氢符合《恶臭污染物排放标准》( GB14554-93 ) 表 2 标准；无组织废气监控点各污染物浓度

均符合《大气污染物综合排放标准》( GB16297-1996 )表 2 无组织排放监控浓度限值，其中甲苯、二甲苯、甲醇、非甲烷总烃和臭气浓度也符合《化学工业挥发性有机物排放标准》( DB32/3151-2016 )表 2 标准。

### 3 . 噪声

验收监测期间，厂界四周昼夜间等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》( GB12348-2008 )表 1 中 3 类标准要求。

### 4 . 总量

公司废水、废气各项污染物排放总量均符合环评批复要求。

### 五、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施，根据现场检查、验收监测结果及项目竣工环境保护验收报告，项目建设符合环评及批复要求，不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条所规定的 9 种情形之一，符合竣工验收条件，验收组同意“调整紫外线吸收剂、抗氧化剂、热安定剂、复配产能等系列产品产能，年产 500 吨氢氧化锌及环保设施技术改造项目”污染防治设施（不含固废）通过竣工环境保护验收。

### 六、后续要求

1 . 加强各类污染防治设施的运行、维护管理，完善设施运行台账资料，确保设施运行有效，各项污染物稳定达标排放；

2 . 强化环境风险管理，完善具有针对性、可操作性的环境风险防范措施和应急预案与预警机制，确保企业环境安全；

3 . 按照自行监测技术指南相关要求，组织企业自行监测，并按要求信息公开。

双键化工(泰兴)有限公司

2019 年 8 月 1 日

